

Datenblatt zur Lieferung einer ATW

Dieses Datenblatt enthält eine Prinzipskizze der ATW, die nicht alle Details wiedergibt!
Für die Ausführung eines ATW-Auftrages sind die hier einzutragenden Daten grundsätzlich notwendig.
Fehlende Angaben verursachen einen unnötigen Verzögerung der Auftragsbearbeitung in der Konstruktionsabteilung.

Kunde/Konzern

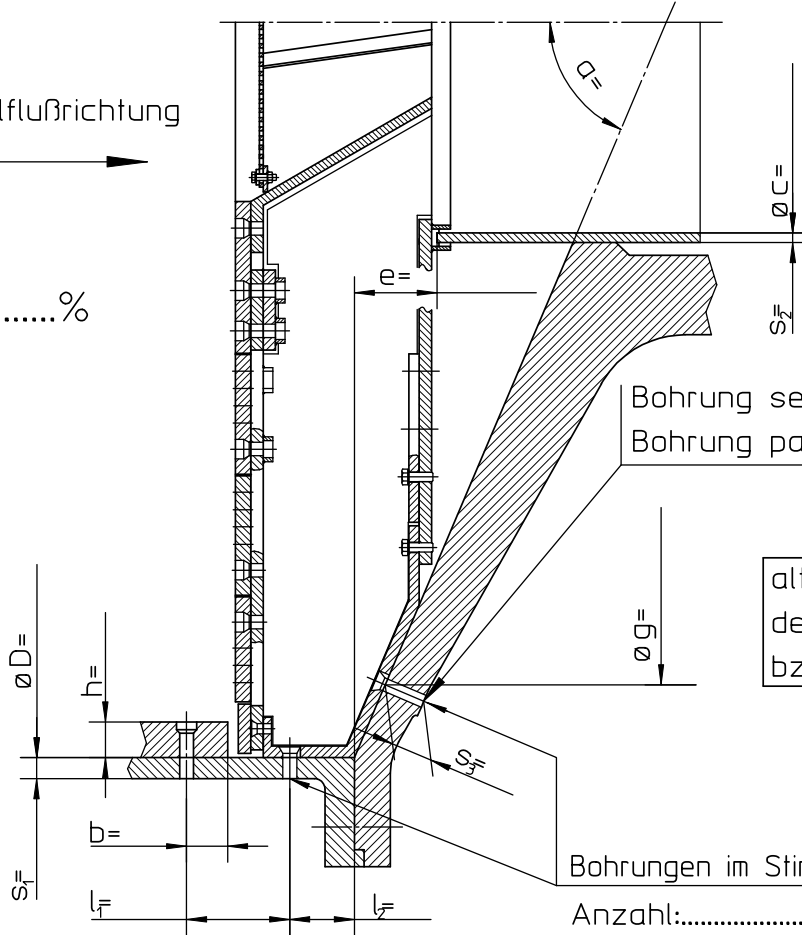
Bezeichnung der Mühle

1. "externe Daten"

Materialflußrichtung



F =%



Drehrichtung:.....
(vom Eintauf gesehen)

Mannlochgröße:.....

Eckenradius:.....

- Bohrung senkrecht zum Stirnboden
- Bohrung parallel zur Mühlenachse

alternative Befestigung
der ATW am Mühlenstirnboden
bzw. am Mühlenrohr

Bohrungen im Stirnboden / Mühlenrohr

Anzahl:..... Anzahl:.....

Durchmesser:..... Durchmesser:.....

Teilung:..... Teilung:.....

- D = innerer \emptyset des Mühlenrohres
- F = max. Füllgrad der 2.Mahlkammer
- s₁ = Dicke des Mühlenrohres im Bereich der Wand
- s₂ = Dicke des Auslaufrohres
- s₃ = Dicke des Stirnbodens im Bereich der Bohrung
- h = Dicke der Mantelpanzerung vor der ATW
- a = Winkel zwischen Stirnboden und Mühlenachse
- c = innerer Durchmesser Auslaufrohr
- g = Lochkreis im Stirnboden

- Abstand zwischen:
- e = Ende Auslaufrohr und Ende Stirnboden
- b = Bohrungsreihe vor ATW zum Ende/Panzerplatte
- l₁ = Bohrungsreihe Mantelpanzerung und ATW
- l₂ = erster Bohrung im Mühlenrohr und Ende Mühlenrohr

externe Daten erfaßt:

Datum

Name

Unterschrift

2. "interne Daten"

Kom.-Nr.

Standzeitgarantie:.....

Konstruktiver Füllgrad:.....

Breite der Wand im Mühlenrohr incl. Füllstücke:.....

Schlitzplatten: Werkstoff:.....Dicke:.....Schlitzbreite:.....

Bemerkungen zur Schlitzwand:.....



Christian Pfeiffer

Systeme und Komponenten

Datum

Unterschrift

Zchnng.Nr.

132827_D

Stand : 02.06.06

Erstellt von : Meh

Prüfung
durch TKM

Daten voll-
ständig ?

j n
j n

Datum

geprüft
durch

Bemerkung