

Datenblatt zur Lieferung einer ÜTW

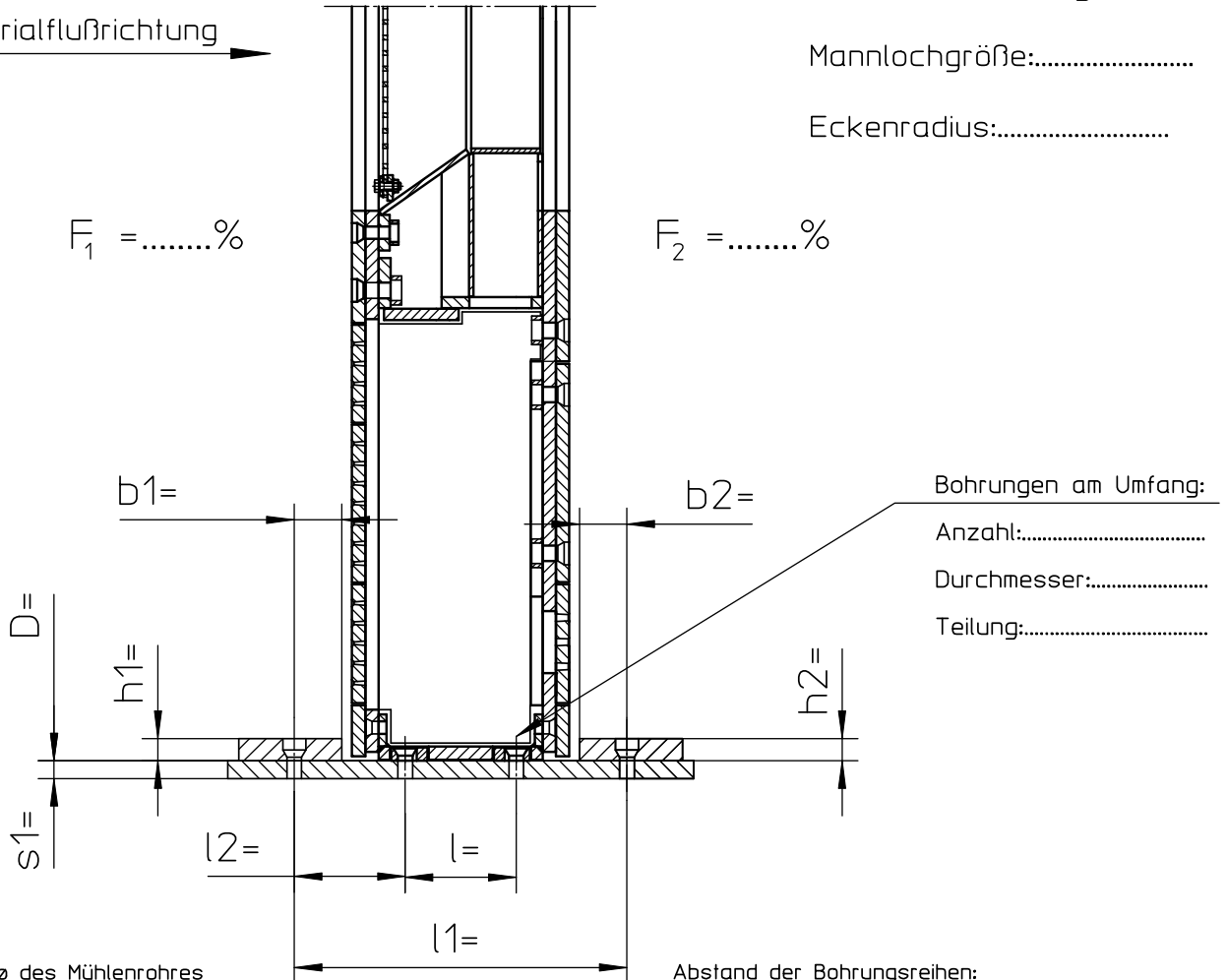
Dieses Datenblatt enthält eine Prinzipskizze der ÜTW, die nicht alle Details wiedergibt!
Für die Ausführung eines ÜTW-Auftrages sind die hier einzutragenden Daten grundsätzlich notwendig.
Fehlende Angaben verursachen einen unnötigen Verzögerung der Auftragsbearbeitung in der Konstruktionsabteilung.

Kunde/Konzern

Bezeichnung der Mühle

1. "externe Daten"

Materialflußrichtung →



Drehrichtung:.....
(vom Einlauf aus gesehen)

Mannlochgröße:.....

Eckenradius:.....

$F_1 = \dots\%$

$F_2 = \dots\%$

Bohrungen am Umfang:

Anzahl:.....

Durchmesser:.....

Teilung:.....

D = innerer \varnothing des Mühlenrohres
 F_1 = max.Füllgrad der 1.Mahlkammer
 F_2 = max.Füllgrad der 2.Mahlkammer
s = Dicke des Mühlenrohres im Bereich der Wand
 h_1 = Dicke der Mantelpanzerung vor der ÜTW
 h_2 = Dicke der Mantelpanzerung nach der ÜTW

Abstand der Bohrungsreihen:
l = an der ÜTW
 l_1 = vor und hinter der ÜTW
 l_2 = der Mantelpanzerung und der ÜTW
 b_1 = vor der ÜTW zum Ende der Mantelpanzerung
 b_2 = hinter der ÜTW zum Ende der Mantelpanzerung

externe Daten erfaßt:

Datum

Name

Unterschrift

2. "interne Daten"

Kom.-Nr.

Standzeitgarantie:.....
Konstruktiver Füllgrad:..... $F_1 = \dots$ $F_2 = \dots$
Breite der Wand incl. Füllstücke:.....
Schlitzplatten: Werkstoff:.....Dicke:.....Schlitzbreite:.....
Bemerkungen zur Schlitzwand:.....
Rückwandplatten: Werkstoff:.....Dicke:.....Schlitzbreite:.....
Bemerkungen zur Rückwand:.....



Christian Pfeiffer

Systeme und Komponenten

Datum

Unterschrift:

Zchnng.Nr.

132783_D

Stand: 29.05.06

Erstellt von : Meh

Prüfung
durch TKM

Daten voll-
ständig ?

ja nein
 ja nein

Datum

geprüft
durch

Bemerkung